

ProCast™ 710

Adjuvant retardateur

Caractéristiques et avantages

- Retardateur d'hydratation du ciment très efficace.
- Ralentit le taux initial d'hydratation du ciment, ce qui laisse plus de temps pour placer le béton avant qu'il ne devienne trop rigide pour être manipulé et renforcé correctement.
- Extension de maniabilité constante et prévisible pour les mélanges de béton moulé à sec et humide.
- Recommandé pour la production de béton, de ciment blanc et de petits lots par temps chaud.
- Efficace sur une large fourchette de mélanges et de matériaux.

Directives d'utilisation

Taux de dose Le taux de dose recommandé de ProCast 710 varie en fonction des conditions de température et du niveau de retardement requis.

ProCast 710 est conçu pour être utilisé entre 2 et 6 oz/q de ciment (onces liquides par cent livres de ciment) ou 130 à 400 ml/100 kg de ciment.

Les taux de dose devront être ajustés en fonction de la température ambiante dans l'usine et de la température des matières premières.

À mesure que les températures augmentent, le taux de dose nécessaire augmentera également.

N'utilisez que la quantité nécessaire pour obtenir le temps de travail supplémentaire requis.

Commencer avec 2 oz/q (130 ml/100 kg) de ciment

Si le temps de travail n'est pas adéquat, augmenter la dose par incréments de 0,5 oz/q (30 ml/100 kg) jusqu'à ce que la dose optimale soit atteinte.

Si le temps de travail est plus long que nécessaire, diminuer la dose par intervalles de 30 ml/100 kg (0,5 oz/q) jusqu'à l'obtention d'une concentration optimale.



Description

ProCast 710 est un retardateur d'hydratation du ciment qui agit pour prolonger la maniabilité et laisser plus de temps pour placer le béton par temps chaud et dans la production de petits lots

Recommandé pour

Produits de béton moulé à sec

Produits de béton à démoulage différé

Renseignements techniques

Couleur : Paille transparente

Santé et sécurité

Consultez la FDS pour obtenir des renseignements sur la santé et la sécurité.

ProCast™ 710

Adjuvant retardateur

ProCast 710 prolongera les temps de prise, en particulier à des températures inférieures à 27 °C (80 °F).

Veillez à ne pas en ajouter trop, surtout à des températures inférieures à 27 °C (80 °F), car les produits en béton surdosés peuvent ne pas atteindre une résistance suffisante après le durcissement pour être manipulés et emballés comme d'habitude.

Des doses plus élevées peuvent être nécessaires lorsque les températures sont supérieures à 35 °C (95 °F).

Une dose en dehors de la fourchette recommandée peut être nécessaire.

La performance de ralentissement peut également être affectée par l'utilisation de matériaux cimentaires supplémentaires tels que les cendres volantes.

Entreposage et durée de conservation des produits

Protection contre le gel : ProCast 710 doit être protégé contre le gel. Ne pas entreposer à des températures inférieures à 5 °C (40 °F). Le mélange n'est pas utilisable une fois qu'il est gelé.

Protéger de la lumière directe du soleil : NE PAS entreposer dans un endroit où le contenant est exposé à la lumière directe du soleil.

Durée de conservation : Un an dans le contenant d'origine non ouvert.

Personne-ressource :

ACM Chemistries, Inc.

P.O. Box 920430 Norcross, GA 30010

770 417-3490

acmchem.com

