

ProCast™ 710

Mezcla retardante

Características y beneficios

- Retardante de cemento altamente eficaz
- Disminuye el tiempo inicial de la hidratación del cemento, lo que permite más tiempo para colocar el concreto antes de que se vuelva demasiado rígido para manipularlo y consolidarlo adecuadamente
- Extensión de la trabajabilidad consistente y predecible para mezclas de concreto seco y húmedo
- Recomendado para la producción de concreto en clima cálido, cemento blanco y lotes pequeños
- Efectivo sobre una amplia variedad de diseños y materiales de mezcla de concreto

Instrucciones

Aplicación: La dosificación de ProCast 710 variará según la temperatura ambiental y el nivel de retraso requerido.

- ProCast 710 está diseñado para utilizarse entre 2 y 6 oz/cwt de cemento (onzas líquidas por cien libras de cemento) o 130 a 400 ml/100 kg de cemento.
- La dosificación se ajusta dependiendo de la temperatura ambiente en la planta y la temperatura de las materias primas. Use solo lo que sea necesario para obtener el tiempo adicional requerido.
- Comience con 2 oz/cwt (130 ml/100 kg) de cemento
 - Si el tiempo de fraguado no es adecuado, aumente en incrementos de 30 ml/100 kg (0,5 oz/cwt) hasta alcanzar el nivel óptimo.
 - Si el tiempo de fraguado supera lo necesario, disminuya en incrementos de 30 ml/100 kg (0,5 oz/cwt) hasta alcanzar el nivel óptimo.
- ProCast 710 extiende los tiempos de fraguado, especialmente a temperaturas inferiores a 80 °F (27 °C).
 - Tenga cuidado de no agregar demasiado, especialmente a temperaturas por debajo de los 27 °C (80 °F). Es posible que los productos de hormigón sobredosificados no alcancen la resistencia suficiente después del curado para ser manipulados y empaquetados normalmente.



Descripción

ProCast 710 es un retardante de la hidratación del cemento que funciona para extender el tiempo de fraguado y permitir más tiempo para colocar el concreto en clima cálido, con producción de cemento blanco y lotes pequeños.

Recomendado para

Adoquines y losas moldeado en seco
"dry-cast pavers & slabs"

Bloques de hormigón "CMU"

Bloque gris "grey block"

Unidades de muro de contención
segmentaria "SRW"

Unidades de revestimiento
"vener" de piedra

Información técnica

Color: Paja transparente

Salud y Seguridad

Consulte la hoja de datos de salud y seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para obtener más información.



ProCast™ 710

Mezcla retardante

- No use dosis superiores de 6 oz/cwt (400 ml/100 kg) sin consultar.
- Es posible que se necesiten unas dosis más altas cuando las temperaturas ambientales estén por encima de los 95 °F (35 °C).
- Puede ser necesaria una dosificación fuera de los parámetros recomendados. El desempeño del retardante también puede verse afectado por la temperatura ambiente y del concreto, y el uso de materiales cementicios complementarios como las cenizas volantes.

Tiempo de adición (recomendado):

Mezcladora de cinta

1. Cargue los agregados y agregue un 75 a 85 % del agua total.
 - Mezcle durante un mínimo de 40 segundos.
 - Esto permite que los agregados (especialmente los de alta absorción y secos) se saturen antes de agregar el cemento.
2. Añada el pigmento granular y mezcle durante un mínimo de 40 segundos.
 - Esto permite que el pigmento sea polvorizado por los agregados y se dispersen completamente en la mezcla.
3. Cargue los materiales cementosos.
 - Es mejor si el cemento se agrega gradualmente en varios segundos, y no se vierte en un solo montón grande (mezcla durante un mínimo de 40 segundos).
4. Agregue el agua final y los aditivos.
 - El aditivo se puede agregar durante o después del

agua final.

- Nota: Permita que el cemento se mezcle durante un mínimo de 40 segundos antes de agregar los aditivos.
5. Mezcla final.
 - Permita un tiempo amplio para la mezcla final: mínimo de 2 minutos, óptimo 3 minutos, después de agregar todos los ingredientes, incluyendo el agua final.
 6. No mezcle en exceso.
 - Mezcle por un máximo de 5 minutos después de agregar el agua final para evitar el sobrecalentamiento de la mezcla.

Mezcladora de eje

1. Cargue los agregados y agregue un 75 a 85 % del agua total.
 - Mezcle durante un mínimo de 30 segundos.
 - Esto permite que los agregados (especialmente los de alta absorción y secos) se saturen antes de agregar el cemento.
2. Añada el pigmento granular y mezcle durante un mínimo de 40 segundos.
 - Esto permite que el pigmento sea polvorizado por los agregados y se dispersen completamente en la mezcla.
3. Cargue los materiales cementosos.
 - Es mejor si el cemento se agrega gradualmente en varios segundos, y no se vierte en un solo montón grande (mezcla durante un mínimo de 30 segundos).



ProCast™ 710

Mezcla retardante

4. Agregue el agua final y los aditivos.
 - El aditivo se puede agregar durante o después del agua final.
 - Nota: Permita que el cemento se mezcle durante un mínimo de 30 segundos antes de agregar los aditivos.

5. Mezcla final.
 - Permita un tiempo amplio para la mezcla final: mínimo de 45 segundos, óptimo 1 minuto, después de agregar todos los ingredientes, incluyendo el agua final.

6. No mezcle en exceso.
 - Mezcle por un máximo de 3 minutos después de agregar el agua final para evitar el sobrecalentamiento de la mezcla.

Almacenamiento de producto y vida útil

Protección contra el congelamiento: ProCast 710 requiere protección contra el congelamiento. No se debe almacenar a temperaturas menos de 32 °F (0 °C). La mezcla no se puede usar después de que se ha congelado.

Protección contra la luz solar directa: Es importante proteger el ProCast 710 de la luz solar directa. NO lo almacene en áreas expuestas a la luz solar directa.

Vida útil: Un año en el envase original sin abrir.

Contacto

ACM Chemistries, Inc.

P.O. Box 920430 Norcross, GA 30010 +1 (770) 417-3490 acmchem.com

