

# ProCast™ 970

## Incluser de aire

### Características y beneficios

- Proporciona un sistema de vacío de aire altamente estable y eficaz
- La inclusión de aire es constante y predecible en mezclas de hormigón convencionales y autocompactantes
- La durabilidad del hormigón mejora al aumentar la resistencia a los daños causados por los ciclos climáticos de congelación y descongelación, las inclemencias del tiempo y los productos químicos descongelantes
- Eficaz en una amplia variedad de diseños y materiales de mezcla de concreto, incluidos agregados livianos y cenizas volantes

### Instrucciones

**Aplicación:** La dosificación de ProCast 970 variará según el nivel de incorporación de aire deseado. Los parámetros de dosificación son entre 16 a 260 ml/100 kg (0,25 a 4 onzas líquidas/100 lb) de materiales cementosos.

Debido a variaciones en los materiales locales, las condiciones del lugar de trabajo o las aplicaciones, es posible que se requiera una dosificación fuera de los parámetros recomendados. El rendimiento de la incorporación de aire también puede verse afectado por el hormigón y la temperatura ambiente y el uso de materiales cementosos complementarios, como cenizas volantes.

Algunas mezclas, incluidos los reductores y retardadores de agua, pueden aumentar la eficiencia de las mezclas para incorporación de aire. En este caso, se necesitará una dosificación reducida de la mezcla para incorporación de aire para lograr el contenido de aire deseado. Consulte con su Representante de Servicios Técnicos para obtener más información.

Cuando las mezclas de hormigón se calculan por volumen, el uso de la incorporación de aire resultará en un mayor rendimiento que debe compensarse en el diseño de la mezcla, generalmente reduciendo el contenido de agregado fino.

La demanda de agua también puede reducirse cuando se utilizan agentes de incorporación de aire. La incorporación de burbujas de aire incorporado esféricas generalmente mejorará la plasticidad y la facilidad de trabajo de una mezcla de hormigón.



### Descripción

ProCast 970 es un incluser de aire sintético que proporciona un sistema de vacío de aire altamente estable para aumentar la protección del concreto expuesto a cambios climáticos cíclicos, como condiciones de congelamiento y clima severo.

### Recomendado para

Productos de hormigón fundido en húmedo  
Concreto Autocompactante (SCC)

### Información técnica

Color: Paja transparente

### Salud y Seguridad

Consulte la hoja de datos de salud y seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para obtener más información.



# ProCast™ 970

## Inclusor de aire

---

Se debe tener cuidado con las técnicas de consolidación y acabado en el hormigón con agente de incorporación de aire. La vibración excesiva y el acabado excesivo de la superficie pueden afectar negativamente la estructura del vacío de aire.

**Tiempo de adición (recomendado):** Agregue la mayor parte del agua del lote con los agregados y el cemento antes de agregar el aditivo. Se puede premojar con hasta el 75 % del agua total. Para un rendimiento óptimo, ProCast 970 debe agregarse por separado de otras mezclas al comienzo de la secuencia del lote, en el agregado fino si es posible.

## Almacenamiento de producto y vida útil

**Protección contra el congelamiento:** ProCast 970 requiere protección contra el congelamiento. No se debe almacenar a temperaturas menos de 40 °F (5 °C). La mezcla no se puede usar después de que se ha congelado.

**Protección contra la luz solar directa:** Es importante proteger el ProCast 970 de la luz solar directa. NO lo almacene en áreas expuestas a la luz solar directa. **V**

**Vida útil:** Un año en el envase original sin abrir.

## Contacto

ACM Chemistries, Inc.

P.O. Box 920430 Norcross, GA 30010 +1 (770) 417-3490 [acmchem.com](http://acmchem.com)

