

ProCast™ 410

Plastificante

Características y beneficios

- Mejora el proceso de amoldamiento y la resistencia mecánica
- Proporciona una textura uniforme con un rayado entre moderado a pesado
- Reduce el tiempo de producción
- Produce bordes y esquinas más afiladas
- Menores defectos y surcos de superficie

Instrucciones

Aplicación: La dosificación de ProCast 410 variará según los beneficios deseados. Los parámetros de dosificación son entre 130 a 390 ml/100 kg (2 a 6 onzas líquidas/100 lb) de materiales cementosos - con una dosificación típica de 195 a 260 ml/100 kg (3 a 4 onzas líquidas/100 lb) de materiales cementosos. Debido a variaciones en los materiales locales, las condiciones del lugar de trabajo o las aplicaciones, es posible que se requieran dosificaciones fuera de los parámetros recomendados. Consulte con su Representante de Servicios Técnicos para obtener más información.

Tiempo de adición (recomendado):

Mezcladora de cinta

1. Cargue los agregados y agregue un 75 a 85 % del agua total.
 - Mezcle durante un mínimo de 40 segundos.
 - Esto permite que los agregados (especialmente los de alta absorción y secos) se saturen antes de agregar el cemento.
2. Añada el pigmento granular y mezcle durante un mínimo de 40 segundos.
 - Esto permite que el pigmento sea polvorizado por los agregados y se dispersen completamente en la mezcla.



Descripción

ProCast 410 es un aditivo plastificante formulado para mejorar la facilidad de trabajo de los bloques de hormigón (Concrete Masonry Unit, CMU) de plasticidad baja y otros productos de hormigón fabricados. Proporciona un rayado entre moderado a pesado.

Recomendado para

Adoquines y losas moldeado en seco
Bloques de hormigón "CMU"
Bloque gris "grey block"
Unidades de muro de contención segmentaria
Unidades de revestimiento "veneer" de piedra

Información técnica

Color: Paja transparente

Salud y Seguridad

Consulte la hoja de datos de salud y seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para obtener más información.



ProCast™ 410

Plastificante

3. Cargue los materiales cementosos.
 - Es mejor si el cemento se agrega gradualmente en varios segundos, y no se vierte en un solo montón grande (mezcla durante un mínimo de 40 segundos).
4. Agregue el agua final y los aditivos.
 - El aditivo se puede agregar durante o después del agua final.
 - Nota: Permita que el cemento se mezcle durante un mínimo de 40 segundos antes de agregar los aditivos.
5. Mezcla final.
 - Permita un tiempo amplio para la mezcla final: mínimo de 2 minutos, óptimo 3 minutos, después de agregar todos los ingredientes, incluyendo el agua final.
6. No mezcle en exceso.
 - Mezcle por un máximo de 5 minutos después de agregar el agua final para evitar el sobrecalentamiento de la mezcla.

Mezcladora de eje

1. Cargue los agregados y agregue un 75 a 85 % del agua total.
 - Mezcle durante un mínimo de 30 segundos.
 - Esto permite que los agregados (especialmente los de alta absorción y secos) se saturen antes de agregar el cemento.
2. Añada el pigmento granular y mezcle durante un mínimo de 40 segundos.
 - Esto permite que el pigmento sea polvorizado por los agregados y se dispersen completamente en la mezcla.

3. Cargue los materiales cementosos.
 - Es mejor si el cemento se agrega gradualmente en varios segundos, y no se vierte en un solo montón grande (mezcla durante un mínimo de 30 segundos).
4. Agregue el agua final y los aditivos.
 - El aditivo se puede agregar durante o después del agua final.
 - Nota: Permita que el cemento se mezcle durante un mínimo de 30 segundos antes de agregar los aditivos.
5. Mezcla final.
 - Permita un tiempo amplio para la mezcla final: mínimo de 45 segundos, óptimo 1 minuto, después de agregar todos los ingredientes, incluyendo el agua final.
6. No mezcle en exceso.
 - Mezcle por un máximo de 3 minutos después de agregar el agua final para evitar el sobrecalentamiento de la mezcla.

Almacenamiento de producto y vida útil

Protección contra el congelamiento: ProCast 410 requiere protección contra el congelamiento. No se debe almacenar a temperaturas menos de 32 °F (0 °C). La mezcla no se puede usar después de que se ha congelado.

Protección contra la luz solar directa: Es importante proteger el ProCast 410 de la luz solar directa. NO lo almacene en áreas expuestas a la luz solar directa.

Vida útil: Un año en el envase original sin abrir.

Contacto

ACM Chemistries, Inc.

P.O. Box 920430 Norcross, GA 30010 +1 (770) 417-3490 acmchem.com

