

# ProCast™ 150

## Plastificante

### Características y beneficios

- Proporciona mejores densidades, resistencias mecánicas y propiedades físicas
- Mejor amoldamiento y tiempos de producción
- Superficies más lisas y uniforme sin rayado
- Reduce el tiempo de producción
- Produce bordes y esquinas más afiladas
- Menores defectos y surcos de superficie

### Instrucciones

**Aplicación:** La dosificación de ProCast 150 variará según los beneficios deseados. Los parámetros de dosificación son entre 200 a 590 ml/100 kg (3 a 9 onzas líquidas/100 lb) de materiales cementosos - con una dosificación típica de 260 a 325 ml/100 kg (4 a 5 onzas líquidas/100 lb) de materiales cementosos. Debido a variaciones en los materiales locales, las condiciones del lugar de trabajo o las aplicaciones, es posible que se requieran dosificaciones fuera de los parámetros recomendados. Consulte con su Representante de Servicios Técnicos para obtener más información.

#### Tiempo de adición (recomendado):

##### Mezcladora de cinta

1. Cargue los agregados y agregue un 75 a 85 % del agua total.
  - Mezcle durante un mínimo de 40 segundos.
  - Esto permite que los agregados (especialmente los de alta absorción y secos) se saturen antes de agregar el cemento.
2. Añada el pigmento granular y mezcle durante un mínimo de 40 segundos.
  - Esto permite que el pigmento sea polvorizado por los agregados y se dispersen completamente en la mezcla.



### Descripción

ProCast 150 es un aditivo de dosificación baja y alto rendimiento formulado para mejorar la facilidad de trabajo y las propiedades físicas de los bloques de hormigón (Concrete Masonry Units, CMU) de plasticidad baja (slump) y otros productos de hormigón fabricados.

### Recomendado para

Adoquines y losas moldeado en seco  
"dry-cast pavers & slabs"  
Bloques de hormigón "CMU"  
Bloque gris "grey block"  
Unidades de muro de contención segmentaria "SRW"  
Unidades de revestimiento "veneer" de piedra

### Información técnica

Color: Paja transparente

### Salud y Seguridad

Consulte la hoja de datos de salud y seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para obtener más información.



# ProCast™ 150

## Plastificante

3. Cargue los materiales cementosos.
  - Es mejor si el cemento se agrega gradualmente en varios segundos, y no se vierte en un solo montón grande (mezcla durante un mínimo de 40 segundos).
4. Agregue el agua final y los aditivos.
  - El aditivo se puede agregar durante o después del agua final.
  - Nota: Permita que el cemento se mezcle durante un mínimo de 40 segundos antes de agregar los aditivos.
5. Mezcla final.
  - Permita un tiempo amplio para la mezcla final: mínimo de 2 minutos, óptimo 3 minutos, después de agregar todos los ingredientes, incluyendo el agua final.
- 6.. No mezcle en exceso.
  - Mezcle por un máximo de 5 minutos después de agregar el agua final para evitar el sobrecalentamiento de la mezcla.

### Mezcladora de eje

1. Cargue los agregados y agregue un 75 a 85 % del agua total.
  - Mezcle durante un mínimo de 30 segundos.
  - Esto permite que los agregados (especialmente los de alta absorción y secos) se saturen antes de agregar el cemento.
2. Añada el pigmento granular y mezcle durante un mínimo de 40 segundos.
  - Esto permite que el pigmento sea polvorizado por los agregados y se dispersen completamente en la mezcla.

## Contacto

ACM Chemistries, Inc.

P.O. Box 920430 Norcross, GA 30010 +1 (770) 417-3490 acmchem.com

3. Cargue los materiales cementosos.
  - Es mejor si el cemento se agrega gradualmente en varios segundos, y no se vierte en un solo montón grande (mezcla durante un mínimo de 30 segundos).
4. Agregue el agua final y los aditivos.
  - El aditivo se puede agregar durante o después del agua final.
  - Nota: Permita que el cemento se mezcle durante un mínimo de 30 segundos antes de agregar los aditivos.
5. Mezcla final.
  - Permita un tiempo amplio para la mezcla final: mínimo de 45 segundos, óptimo 1 minuto, después de agregar todos los ingredientes, incluyendo el agua final.
6. No mezcle en exceso.
  - Mezcle por un máximo de 3 minutos después de agregar el agua final para evitar el sobrecalentamiento de la mezcla.

## Almacenamiento de producto y vida útil

**Protección contra el congelamiento:** ProCast 150 requiere protección contra el congelamiento. No se debe almacenar a temperaturas menos de 32 °F (0 °C). La mezcla no se puede usar después de que se ha congelado.

**Protección contra la luz solar directa:** Es importante proteger el ProCast 150 de la luz solar directa. NO lo almacene en áreas expuestas a la luz solar directa.

**Vida útil:** Un año en el envase original sin abrir.

