

ProCast™ 210

Plastificante

Características y beneficios

- Mejora la resistencia mecánica y reduce los tiempos de curado
- Proporciona una textura uniforme con un rayado entre moderado a pesado
- Mejor amoldamiento, resistencia mecánica y tiempos de producción
- Reduce el tiempo de producción y acelera la resistencia mecánica
- Proporciona bordes y esquinas con más definición
- Reduce defectos y surcos de superficie

Instrucciones

Aplicación: La dosificación de la mezcla ProCast 210 variará según los beneficios deseados. Los parámetros de dosificación son entre 130 a 390 ml/100 kg (2 a 6 onzas líquidas/100 lb) de materiales cementosos - con una dosificación típica de 200 a 260 ml/100 kg (3 a 4 onzas líquidas/100 lb) de materiales cementosos. Debido a variaciones en los materiales locales, las condiciones del lugar de trabajo o las aplicaciones, es posible que se requieran dosificaciones fuera de los parámetros recomendados. Consulte con su Representante de Servicios Técnicos para obtener más información.

Tiempo de adición (recomendado): Agregue la mayor parte del agua del lote con los agregados antes de agregar el aditivo. Se puede premojar con hasta el 75 % del agua total.

Agregue los aditivos al menos 10 segundos después de que se cierre la compuerta de cemento (no agregue cemento seco).

Tiempo de mezcla final (recomendado): Después de agregar los aditivos Mezclador de eje vertical (Pan Mixer): 45 segundos mínimo (1 minuto óptimo)

Mezclador de cinta (Ribon Mixer): 2 minutos mínimo (3 minutos óptimo)

Almacenamiento de producto y vida útil

Protección contra el congelamiento: ProCast 210 requiere protección contra el congelamiento. No se debe almacenar a temperaturas menos de 32 °F (0 °C). La mezcla no se puede usar después de que se ha congelado.

Vida útil: Un año en el envase original sin abrir.

Contacto

ACM Chemistries, Inc.

P.O. Box 920430 Norcross, GA 30010 +1 (770) 417-3490 acmchem.com



Descripción:

ProCast 210 es un aditivo plastificante formulado para mejorar la facilidad de trabajo de los bloques de hormigón (Concrete Masonry Unit, CMU) de plasticidad baja y otros productos de hormigón fabricados. Proporciona un rayado entre moderado a pesado y mejora el aumento de la resistencia mecánica inicial.

Recomendado para:

Adoquines y losas moldeado en seco
"dry-cast pavers & slabs"

Bloques de hormigón "CMU"

Bloque gris "grey block"

Unidades de muro de contención
segmentaria "SRW"

Unidades de revestimiento
"veneer" de piedra

Información técnica

Color: Paja transparente

Salud y Seguridad

Consulte la hoja de datos de salud y seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para obtener más información.

