

# ProCast™ 190

## Plastificante

### Características y beneficios

- Proporciona mejores densidades, resistencias mecánicas y propiedades físicas
- Mejor amoldamiento y tiempos de producción
- Superficies uniformes con rayado limitado
- Reduce el de producción
- Produce bordes y esquinas con más definición
- Menores defectos y surcos de superficie

### Instrucciones

**Aplicación:** La tasa de dosificación de la mezcla ProCast 190 variará según los beneficios deseados. Los parámetros de dosificación son entre 130 a 520 ml/100 kg (2 a 8 onzas líquidas/100 lb) de materiales cementosos - con una dosificación típica de 195 a 325 ml/100 kg (3 a 5 onzas líquidas/100 lb) de materiales cementosos. Debido a variaciones en los materiales locales, las condiciones del lugar de trabajo o las aplicaciones, es posible que se requieran dosificaciones fuera de los parámetros recomendados. Consulte con su Representante de Servicios Técnicos para obtener más información.

**Tiempo de adición (recomendado):** Agregue la mayor parte del agua del lote con los agregados antes de agregar el aditivo. Se puede premojar con hasta el 75 % del agua total.

Agregue los aditivos al menos 10 segundos después de que se cierre la compuerta de cemento (no agregue cemento seco).

**Tiempo de mezcla final (recomendado):** Después de agregar los aditivos Mezclador de eje vertical (Pan Mixer): 45 segundos mínimo (1 minuto óptimo)

Mezclador de cinta (Ribon Mixer): 2 minutos mínimo (3 minutos óptimo)

### Almacenamiento de producto y vida útil

**Protección contra el congelamiento:** ProCast 190 requiere protección contra el congelamiento. No se debe almacenar a temperaturas menos de 32 °F (0 °C). La mezcla no se puede usar después de que se ha congelado.

**Vida útil:** Un año en el envase original sin abrir.



### Descripción:

ProCast 190 es un aditivo de dosificación baja formulado para mejorar la facilidad de trabajo y las propiedades físicas de los bloques de hormigón (Concrete Masonry Units, CMU) de plasticidad baja y otros productos de concreto fabricados.

### Recomendado para:

Adoquines y losas moldeado en seco  
"dry-cast pavers & slabs"

Bloques de hormigón "CMU"

Bloque gris "grey block"

Unidades de muro de contención  
segmentaria "SRW"

Unidades de revestimiento  
"veneer" de piedra

### Información técnica

Color: Paja transparente

### Salud y Seguridad

Consulte la hoja de datos de salud y seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para obtener más información.

### Contacto

ACM Chemistries, Inc.

P.O. Box 920430 Norcross, GA 30010 +1 (770) 417-3490 acmchem.com

